



## Pasaporte de Movilidad

4



Education and Culture DG

### Lifelong Learning Programme

El presente proyecto ha sido financiado con el apoyo de la Comisión Europea.  
Esta publicación (comunicación) es responsabilidad exclusiva de su autor. La Comisión no es responsable del uso que pueda hacerse de la información aquí difundida.



## Pasaporte de Movilidad

Participante																						
Nombre		Apellido																				
<b>Programa de formación</b>	Técnico superior de mantenimiento aviónico																					
	Unidades de este programa:																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
									✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Movilidad	
<b>Unidad 12</b>	<b>Unidad aditiva</b>
<b>Unidad 14</b>	<b>Unidad aditiva</b>

<b>Institución de origen</b> (nombre, dirección)	
<b>Persona de contacto</b> (nombre, teléfono, e-mail)	
<b>Institución de acogida</b> (nombre, dirección)	
<b>Contact Persona</b> (nombre, teléfono, e-mail)	

En las hojas siguientes se encuentra, en las primeras columnas, una breve descripción de la unidad de movilidad (UM), que forma parte de la Unidad (Tarea Profesional Típica TPT). A pesar de que las descripciones son muy breves y orientadas a las actividades concretas, hacen referencia a acciones completas y complejas incluyendo el conocimiento y las competencias claves generales requeridas. En las tablas siguientes, se mencionan - a modo de ejemplo - los conocimientos, destrezas y competencias (claves) relevantes para cada una de las unidades de movilidad.

Unidad 12:							
<i>Producción de circuitos agrupados</i>							
Comentarios:							
Unidad de Movilidad	Evaluación				Lugar	Fecha	Firma
	Observando / Respalado	Trabajando bajo instrucciones	Trabajando bajo supervisión	Trabajando de forma autónoma			
Producción de circuitos agrupados de cobre							
Producción de circuitos agrupados de fibra de vidrio							
Leer & comprender de las ordenes de trabajo							
Trabajar ahorrando recursos							
Provisión & preparación del material							
Conocimiento de las propiedades del material							
Cortar cables y poner enchufes							
Cooperar con los colegas, pidiendo consejo cuando sea necesario							
Hacer pruebas, control de calidad y preparar los circuitos para el transporte al siguiente puesto de trabajo							
Producción de circuitos agrupados de aluminio							
<b><i>Producción de circuitos agrupados</i></b>							

Unidad 14:							
<i>Pasar circuitos agrupados en sistemas de aeronaves</i>							
Comentarios:							
Unidad de Movilidad	Evaluación				Lugar	Fecha	Firma
	Observando / Respalado	Trabajando bajo instrucciones	Trabajando bajo supervisión	Trabajando de forma autónoma			
Montar soportes y divisores (distribuidores)							
Ajuste de puntos de tierra							
Montar raceways							
Pasando circuitos agrupados							
poner conectores							
Leer & comprender las ordenes de trabajo							
Trabajar ahorrando recursos							
Conocimiento de las diferentes características de los conectores							
Provisión & preparación del material							
Poner enchufes (conectores) y conectar circuitos							
Cooperar con los colegas, pidiendo consejo cuando sea necesario							
Revisar el cumplimiento de los ordenes de trabajo y su confirmación							

Aplicar el equipo de pruebas y voltaje							
Hacer pruebas de conectividad & conexión a tierra							
Pasar circuitos agrupados en sistemas aeronáuticos (realización de esta UM en el entorno)							

## **Anexo: Descripción de los Unidades**

### **12. Producción de circuitos agrupados de los sistemas de aeronaves**

La producción de cables y circuitos agrupados (para la energía, señales y datos) de los sistemas de las aeronaves es una de las principales tareas de la profesión. Las bases de la producción de circuitos agrupados son los dibujos de ingeniería, reglamentos técnicos y dibujos tridimensionales.

Algunos ejemplos de actividades son: rebordear y conectar los contactos y conectores y sellar los conectores. Los requisitos de funcionalidad y calidad de los cables o circuitos agrupados se deben tener en cuenta y deben ser controlados durante la producción. Después de terminar la producción de un circuito determinado, este debe ser revisado cuidadosamente. Dos ejemplos de estos controles son el aislamiento y las pruebas continuas. Las normas rigurosas (por VDE, ingenieros eléctricos sindicato) sobre "protección de la salud" y "seguridad en el trabajo" tiene que ser considerados durante las revisiones, sobre todo, cuando se trabaja con altos voltajes.

### **14. Pasando circuitos agrupados en sistemas de aeronaves**

En la producción de los nuevos sistemas de aviones, se pasan, principalmente, circuitos agrupados. Durante la modificación de un avión, se pasan, también, cables individuales. La base para pasar circuitos agrupados o cables son las instrucciones de fabricación válidas relativas a los aparatos respectivos. En primer lugar, el circuito agrupado tiene que ser comprobado por separado. Para el pase de los circuito, se deben tener en cuenta las condiciones técnicas y estructurales (por ejemplo, radios de flexión, las articulaciones, los clips de cable, la protección de los bordes). No sólo los circuitos agrupados tiene que ser montado, sino también los clips de cable, la información calcomanía y de peligro. El trabajador cualificado inspecciona de nuevo el circuito agrupado instalado y las marca de acuerdo con las instrucciones válidas. La documentación del trabajo realizado es un elemento integral de esta tarea profesional. Dependiendo de la orden de fabricación, la inspección final de los cables o circuitos agrupados instalados es realizada o por el trabajador calificado o bien por otro procedimiento de garantía de calidad.